

MONITOR OSCILANTE CON BOQUILLA EDCUTORA PARA TODAS LAS CATEGORIAS DE HELIPUERTO EXISTENTES H1, H2 Y H3

Monitor con caja oscilatoria certificado FM y boquilla eductora de espuma AFFF 3% con flujo de descarga de 150 GPM (568 LPM) para helipuertos H1 y H2 o bien con boquilla de descarga de 225 GPM (850 LPM).

Si se adquiere junto con la espuma, se incluirá un sistema Drum Kit para conexión a tambo de espuma AFFF 3% de 55 galones (208 L).

El monitor puede operarse de forma automática mediante el flujo del agua o bien dirigirse utilizando su barra (Tiller Bar) si es requerido, a 360 ° horizontal y hasta 135° vertical.

El equipo cuenta con una entrada inferior de conexión para tubería de 4" de diámetro y para una operación óptima se recomienda que el equipo reciba un flujo dedicado a 120 PSI, no se deberá de exceder una presión de 200 PSI.

El sistema no requiere de conexión eléctrica, el mecanismo oscilatoria operará mediante su caja de engranes al recibir el flujo del agua. El agua en exceso se eliminará a través de una salida inferior que podrá canalizarse hacia el drenaje del helipuerto.

